

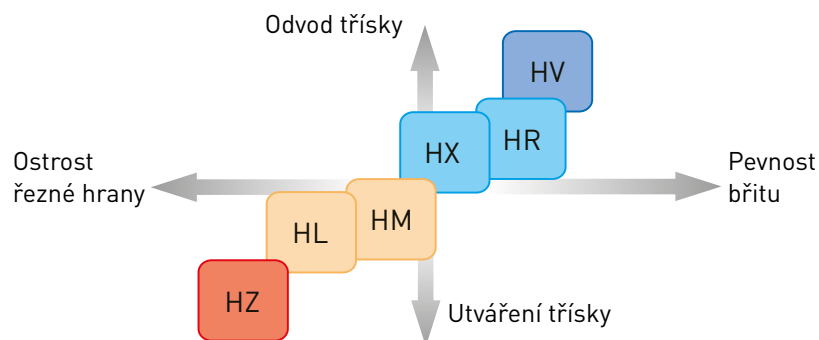
NOVÝ SYSTÉM UTVAŘEČE PRO TĚŽKÝ ŘEZ

SPECIÁLNĚ NAVRŽENO PRO TĚŽKÝ ŘEZ
KOROZIVZDORNÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ


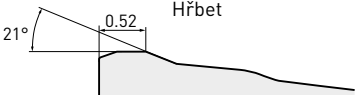

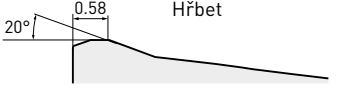

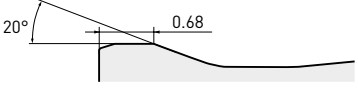

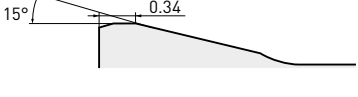

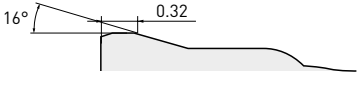

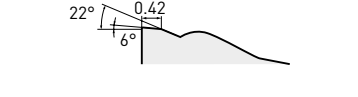


NOVÝ SYSTÉM UTVAŘEČE PRO TĚŽKÝ ŘEZ

APLIKAČNÍ OBLAST

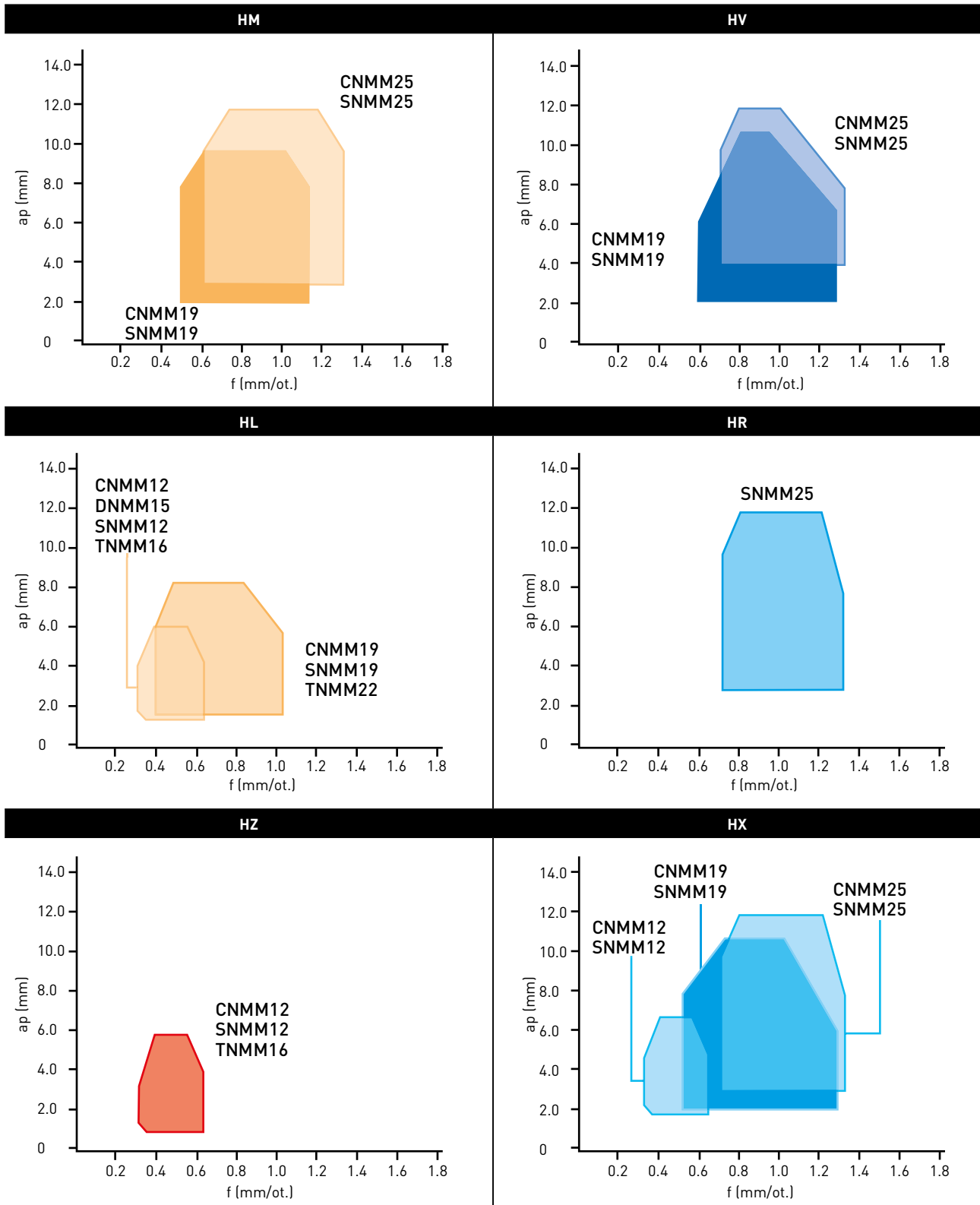


JEDNOSTRANNÝ UTVAŘEČ

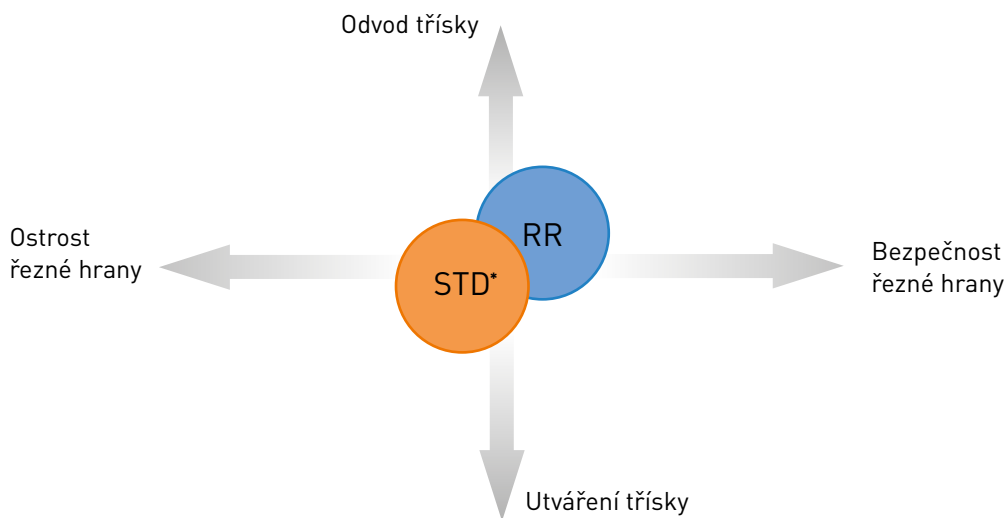
| | | | |
|----|--|---|--|
| HX | <p>První volba pro těžký řez běžné a legované oceli</p>  | <p>Pokrývá střed oblasti těžkého řezu. Přímé ostří s negativní fazetkou zaručuje rovnováhu mezi ostrostí a pevností bříty. Proměnlivá fazetka a zvlněný utvařec pro dobrý odvod třísky.</p> |  <p>Hřbet</p> |
| HR | <p>Alternativní utvařec pro těžký řez běžné a legované oceli</p>  | <p>Pokrývá oblast těžkého řezu pomocí přímého ostří s vysokou pevností bříty. Zajišťuje plynulý odvod třísky při velkých hloubkách řezu a obrábění s vysokou rychlostí posuvu.</p> |  <p>Hřbet</p> |
| HV | <p>Alternativní utvařec pro těžký řez běžné a legované oceli</p>  | <p>Pokrývá horní hranici oblasti těžkého řezu. Široký zábřít a velké zkosení nabízí vysokou pevnost hrany. Široký utvařec zabraňuje hromadění třísky.</p> |  <p>Hřbet</p> |
| HL | <p>První volba pro těžký řez nízkouhlíkové a korozivzdorné oceli</p>  | <p>Pokrývá dolní hranici oblasti těžkého řezu. Zvlněné ostří a úzká fazetka usnadňují odvod třísky a umožňují hladký řez. Výstupky na špičce umožňují odvod třísky při malých hloubkách řezu.</p> |  <p>Hřbet</p> |
| HM | <p>Alternativní utvařec třísky pro těžký řez nízkouhlíkové a korozivzdorné oceli</p>  | <p>Pokrývá dolní hranici až střed oblasti těžkého řezu. Zvlněné ostří a úzká fazetka usnadňují odvod třísky a umožňují hladký řez. Kapkovité výstupky podél ostří zajišťují odvod třísky i při proměnlivé hloubce řezu.</p> |  <p>Hřbet</p> |
| HZ | <p>Alternativní utvařec třísky pro těžký řez nízkouhlíkové a korozivzdorné oceli</p>  | <p>Pokrývá dolní hranici oblasti těžkého řezu. Nízký řezný odpor v důsledku pozitivní fazetky a zvlněného ostří. Kapkovité výstupky zlepšují odvod třísky bez nárůstu řezného odporu.</p> |  <p>Hřbet</p> |

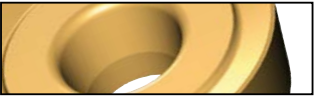
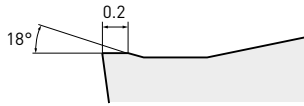


EFEKTIVNÍ ROZSAH UTVÁŘENÍ TŘÍSKY

HLAVNÍ UTVAŘEČE



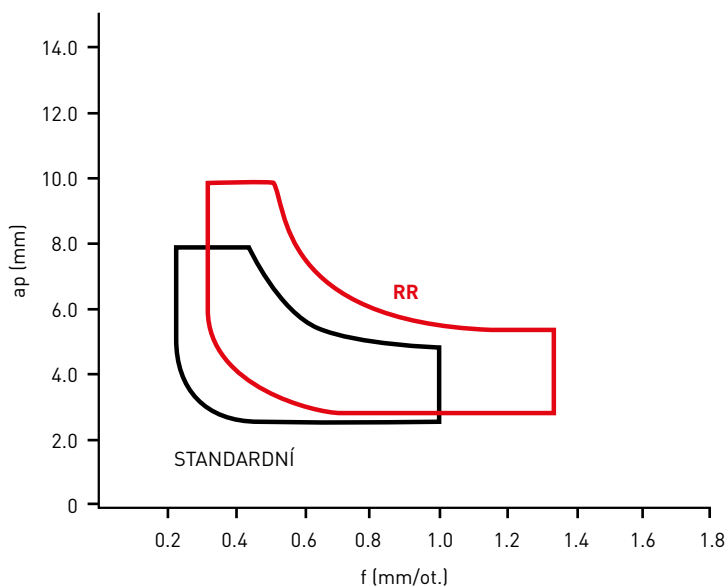
OBLAST POUŽITÍ PRO KRUHOVÉ DESTIČKY



| | | | |
|-------------|---|---|---|
| STD* | <p>Střední řez běžných, legovaných a korozivzdorných ocelí</p>  | <p>Kombinace ploché fazetky a velkého úhlu čela vytváří břit s vyváženou pevností a ostrostí.</p> |  |
| RR | <p>Těžký řez běžných a legovaných ocelí</p>  | <p>Utvařec s širokým žlábkem zabraňuje hromadění třísky při velkých hloubkách řezu. Malé důlky zlepšují odvod třísky při malých hloubkách řezu.</p> |  |

* STANDARDNÍ

EFEKTIVNÍ ROZSAH UTVÁŘENÍ TŘÍSKY



| | |
|-----------------|-------------------------|
| Obrobek | DIN 42CrMo4 |
| Destička | RCMX2006M0-RR, STANDARD |
| Vc (m/min) | 100 |
| Způsob obrábění | Suché obrábění |

NEGATIVNÍ DESTIČKY

P

M

| Objednáací kód | UE6110 | MC6025 | MC6035 | UH6400 | US735 | IC | S | RE | D1 | Tvar destičky | |
|----------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|------|-----|------|---------------|----|
| CNMM190616-HV | ★ | ● | ● | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | HV | |
| CNMM190624-HV | ★ | ● | ● | ★ | | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | | |
| CNMM250924-HV | ★ | ● | ● | ● | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | | |
| CNMM250924-HR | | ● | ● | | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | HR | |
| CNMM120408-HX | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | HX | |
| CNMM120412-HX | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
| CNMM160612-HX | | ★ | ★ | | | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | | |
| CNMM160616-HX | | ★ | ★ | | | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | | |
| CNMM190612-HX | ★ | ● | ● | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | | |
| CNMM190616-HX | ● | ● | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | | |
| CNMM190624-HX | ★ | ● | ● | ★ | | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | | |
| CNMM250924-HX | ● | ● | ● | ● | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | | |
| CNMM160612-HM | ● | ● | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | HM | |
| CNMM160616-HM | ● | ● | ● | ★ | ★ | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | | |
| CNMM190612-HM | ● | ● | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | | |
| CNMM190616-HM | ★ | ● | ● | ★ | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | | |
| CNMM190624-HM | ★ | ● | ● | ★ | ● | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | | |
| CNMM250924-HM | ★ | ● | ● | ● | ★ | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | | |
| CNMM120408-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | | HL |
| CNMM120412-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
| CNMM120416-HL | ● | | ● | | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | | |
| CNMM160612-HL | ● | ● | ● | | ★ | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | | |
| CNMM160616-HL | ● | ● | ● | | ★ | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | | |
| CNMM190612-HL | ● | ● | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | | |
| CNMM190616-HL | ● | | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | | |
| CNMM190624-HL | ★ | ● | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | | |
| CNMM120408-HZ | ● | ● | ● | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | HZ | |
| CNMM120412-HZ | ● | ● | ● | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
| CNMM120416-HZ | | | ● | | | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | | |
| CNMM160612-HZ | ● | | | | | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | | |
| CNMM160616-HZ | ★ | | | | | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | | |
| CNMM190612-HZ | ★ | | | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | | |
| CNMM190616-HZ | ★ | | | ★ | | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | | |
| CNMM190624-HZ | | | | | ★ | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | | |
| DNMM150408-HL | | ★ | ★ | | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | | HL |
| DNMM150412-HL | | ★ | ★ | | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
| DNMM150608-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | | |
| DNMM150612-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | | |

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

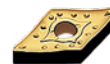


NEGATIVNÍ DESTIČKY



P

M

| Objednáací kód | UE6110 | MC6025 | MC6035 | UH6400 | US735 | IC | S | RE | D1 | Tvar destičky |
|----------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|------|-----|------|---------------|
| DNMM150408-HZ | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | HZ |
| DNMM150412-HZ | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| DNMM150608-HZ | ★ | ★ | ★ | | | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| DNMM150612-HZ | ★ | ★ | ★ | | | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| SNMM190616-HV | ● | ● | ● | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | HV |
| SNMM190624-HV | ★ | ● | ● | ● | | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | |
| SNMM250724-HV | ★ | ● | ● | ● | | 25.4 | 7.94 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM250924-HV | ★ | ● | ● | ★ | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM250724-HR | | ● | ● | | | 25.4 | 7.94 | 2.4 | 9.12 | HR |
| SNMM250924-HR | | ● | ● | | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM120408-HX | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | HX |
| SNMM120412-HX | | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| SNMM150612-HX | | ★ | ★ | | | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| SNMM190612-HX | ★ | ● | ● | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| SNMM190616-HX | ● | ● | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| SNMM190624-HX | ● | ● | ● | ★ | | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | |
| SNMM250724-HX | ★ | ● | ● | ★ | | 25.4 | 7.94 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM250924-HX | ★ | ● | ● | ● | | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM150612-HM | ★ | ● | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | HM |
| SNMM150616-HM | ★ | | | ★ | ★ | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| SNMM190612-HM | ★ | ● | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| SNMM190616-HM | ★ | ● | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| SNMM190624-HM | ★ | ● | ● | ★ | ● | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | |
| SNMM250724-HM | ★ | ● | ● | ★ | ● | 25.4 | 7.94 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM250924-HM | ★ | ● | ● | ★ | ★ | 25.4 | 9.52 | 2.4 | 9.12 | |
| SNMM120408-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| SNMM120412-HL | ★ | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| SNMM150612-HL | ★ | ● | ● | | ★ | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| SNMM150616-HL | ★ | | | | | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| SNMM190612-HL | ● | ● | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| SNMM190616-HL | ● | ● | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| SNMM190624-HL | ★ | ● | ● | | ★ | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | |
| SNMM120408-HZ | ★ | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | HZ |
| SNMM120412-HZ | ★ | ★ | ★ | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| SNMM150612-HZ | ★ | | | | | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| SNMM190612-HZ | ★ | | | ● | | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| SNMM190616-HZ | ★ | | | ★ | | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| SNMM190624-HZ | | | | | ● | 19.05 | 6.35 | 2.4 | 7.93 | |



NEGATIVNÍ DESTIČKY





| Objednáací kód | UE6110 | MC6025 | MC6035 | UH6400 | US735 | IC | S | RE | D1 | Tvar destičky |
|----------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|-----|------|---|
| TNMM160408-HL | ● | ● | ● | | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | HL  |
| TNMM160412-HL | ● | ● | ● | | ★ | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| TNMM220408-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| TNMM220412-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| TNMM220416-HL | ● | ● | ● | | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| TNMM160408-HZ | ★ | ★ | ★ | | | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | HZ  |
| TNMM160412-HZ | | ★ | ★ | | | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| TNMM220408-HZ | ★ | | | | | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| TNMM220412-HZ | ★ | | | | | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| TNMM220416-HZ | ★ | | | | | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |



7° POZITIVNÍ DESTIČKY

P

M


| Objednáací kód | UE6110 | MC6025 | MC6035 | UH6400 | US735 | IC | S | RE | D1 | Tvar destičky |
|----------------|--------|--------|--------|--------|-------|----|------|----|-----|---|
| RCMX1606M0-RR | | ● | | ● | ● | 16 | 6.35 | - | 5.2 | RR  |
| RCMX2006M0-RR | | ● | | ● | ● | 20 | 6.35 | - | 6.5 | |
| RCMX2507M0-RR | | ● | | ● | ● | 25 | 7.94 | - | 7.2 | |
| RCMX1003M0 | | ● | | | ● | 10 | 3.18 | - | 3.6 | Standardní  |
| RCMX1204M0 | ● | ● | | | ● | 12 | 4.76 | - | 4.2 | |
| RCMX1606M0 | ● | ● | | ● | ● | 16 | 6.35 | - | 5.2 | |
| RCMX2006M0 | ● | ● | | ★ | ● | 20 | 6.35 | - | 6.5 | |
| RCMX2507M0 | ★ | ● | | ★ | ★ | 25 | 7.94 | - | 7.2 | |
| RCMX3209M0 | ★ | | | ★ | ★ | 32 | 9.52 | - | 9.5 | |
| RCMX1606M0-RR | | ● | | ● | ● | 16 | 6.35 | - | 5.2 | |
| RCMX2006M0-RR | | ● | | ● | ● | 20 | 6.35 | - | 6.5 | RR  |
| RCMX2507M0-RR | | ● | | ● | ● | 25 | 7.94 | - | 7.2 | |
| RCMX3209M0-RR | | | | ★ | ★ | 32 | 9.52 | - | 9.5 | |
| RCMX1003M0 | | ● | | | ● | 10 | 3.18 | - | 3.6 | |
| RCMX1204M0 | ● | ● | | | ● | 12 | 4.76 | - | 4.2 | Standardní  |
| RCMX1606M0 | ● | ● | | ★ | ● | 16 | 6.35 | - | 5.2 | |
| RCMX2006M0 | ● | ● | | ★ | ● | 20 | 6.35 | - | 6.5 | |
| RCMX2507M0 | ★ | ● | | ★ | ★ | 25 | 7.94 | - | 7.2 | |
| RCMX3209M0 | ★ | | | ★ | ★ | 32 | 9.52 | - | 9.5 | |
| RCMX1606M0-RR | | ● | | ● | ● | 16 | 6.35 | - | 5.2 | |




NOVÝ SYSTÉM UTVAŘEČE PRO TĚŽKÝ ŘEZ

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Řezné podmínky : ●: Stabilní řez ●: Univerzální obrábění ✖: Nestabilní řez

| Materiál | Tvrдост | Řezné podmínky | Nástrojový materiál |  | Vc | f | ap |
|------------------------------|------------|----------------|---------------------|---|-----------|------------|------------|
| P Nelegovaná a legovaná ocel | 180-280 HB | ● | UE6110 | HL | 160—275 | 0.40—1.00 | 1.50— 8.00 |
| | | | | HZ | 160—275 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 |
| | | | | HM | 160—275 | 0.50—1.10 | 2.00—10.00 |
| | | | | HX | 160—275 | 0.50—1.26 | 3.00—11.00 |
| | | | | HV | 135—225 | 0.70—1.30 | 4.00—12.00 |
| | | ● | MC6025 | HL | 160—265 | 0.40—1.00 | 1.50— 8.00 |
| | | | | HZ | 160—265 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 |
| | | | | HM | 160—265 | 0.50—1.10 | 2.00—10.00 |
| | | | | HX | 160—265 | 0.50—1.26 | 3.00—11.00 |
| | | | | HR | 135—215 | 0.70—1.30 | 3.00—12.00 |
| | | ✖ | UE6110 | HV | 135—215 | 0.70—1.30 | 4.00—12.00 |
| | | | | HZ | 160—275 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 |
| | | | MC6035 | HX | 140—200 | 0.50—1.26 | 3.00—11.00 |
| | | | | HV | 115—165 | 0.70—1.30 | 4.00—12.00 |
| | | | | HZ | 140—200 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 |
| | | | UH6400 | HL | 140—200 | 0.40—1.00 | 1.50— 8.00 |
| | | | | HM | 140—200 | 0.50—1.10 | 2.00—10.00 |
| | | | | HR | 115—165 | 0.70—1.30 | 3.00—12.00 |
| UE6020 | HZ | 135—195 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 | | | |
| | HX | 135—195 | 0.50—1.26 | 3.00—11.00 | | | |
| | | | HV | 110—160 | 0.70—1.30 | 4.00—12.00 | |
| | | | HZ | 155—250 | 0.40—1.20 | 2.00—10.00 | |

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

| Materiál | Tvrđost | Řezné podmínky | Nástrojový materiál |  | Vc | f | ap | |
|---|----------------------------|----------------|---------------------|---|--------|-----------|------------|------------|
| Austenitické korozivzdorné oceli | ≤ 200 HB | ● | US735 | HL | 75–140 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 75–140 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 75–140 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 75–140 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | > 200 HB | ● | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 50– 95 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 50– 95 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 50– 95 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 50– 95 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 50– 95 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 50– 95 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli | ≤ 200 HB | ● | US735 | HL | 75–140 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 75–140 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 75–140 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 75–140 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | ● | US735 | HL | 75–140 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 75–140 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | | > 200 HB | ● | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 |
| | | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 |
| | ● | | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | ● | | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | ● | | US735 | HL | 60–120 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 60–120 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| | Kalené korozivzdorné oceli | < 450 HB | ● | US735 | HL | 40– 80 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 |
| | | | | | HM | 40– 80 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 |
| ● | | | US735 | HL | 40– 80 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 40– 80 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| ● | | | US735 | HL | 40– 80 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 40– 80 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |
| ● | | | US735 | HL | 40– 80 | 0.40–1.00 | 1.50– 8.00 | |
| | | | | HM | 40– 80 | 0.50–1.10 | 2.00–10.00 | |

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

Objednací kód: B045CZ



Publikováno: 2020.12 (0), Vytlačeno v Německu